



# CISAMARP

Consórcio Intermunicipal de Saúde do Alto Vale do Rio do Peixe

<http://www.cisamarp.sc.gov.br>

[cisamarp@cisamarp.sc.gov.br](mailto:cisamarp@cisamarp.sc.gov.br)



## PARECER DO CONSELHO FISCAL SOBRE PRESTAÇÃO DE CONTAS DO 2º TRIMESTRE DO EXERCÍCIO FINANCEIRO DE 2021

**Analisado** o relatório, os demonstrativos contábeis e os anexos que são partes integrantes da prestação de contas até o segundo trimestre do exercício financeiro de 2021.

A Receita Orçamentária até o segundo trimestre do exercício financeiro de 2021, foi de R\$ **2.823.044,50**. A Receita Extra Orçamentária do período foi de R\$ **62.693,85**. Total geral da Receita R\$ **2.885.738,35**. Somando-se ao Saldo Disponível do exercício de 2020, no valor de R\$ **2.250.010,37**, temos o valor de R\$ **5.405.748,72**.

A Despesa Orçamentária empenhada até o segundo trimestre do exercício financeiro de 2021, foi de R\$ **4.402.145,95**. A Despesa Extra Orçamentária do período de R\$ **56.945,79**. Total da Despesa R\$ **4.459.091,74**.

A Despesa paga até o segundo trimestre de 2021, foi no valor de R\$ **4.392.859,65**.

A Receita até o segundo trimestre mais o saldo de Bancos do primeiro trimestre de 2021, temos o valor de R\$ **5.405.748,72**. Menos a despesa paga até o segundo trimestre de 2021 no valor de R\$ **4.459.091,74**.

A Despesa Paga até o segundo trimestre foi no valor de R\$ **4.459.091,74**. Restando um saldo em Conta Bancos no Valor de R\$ **946.656,98**.

Diante do exposto o Conselho fiscal, opina favoravelmente pela aprovação da prestação de contas.

Videira, 20 de julho de 2021.

Membros do Conselho Fiscal:

\_\_\_\_\_  
Nereu Borga

\_\_\_\_\_  
Alcidir Felchilcher

Membros representantes dos (as) Secretários (as) de Saúde:

\_\_\_\_\_  
Patricia de Farias

\_\_\_\_\_  
Rudimar Cornelli

Diretoria:

\_\_\_\_\_  
Gianfranco Volpato  
Presidente

\_\_\_\_\_  
Nelci Fatima Trento Bortolini  
1ª vice-Presidente